

<b>Auftr.-Nr. / Order no.:</b> NI1411085 <b>Datum / Date:</b> 2014-12-22 <b>Blatt / Page:</b> 1 von/of 1	<b>FST-Kurzbericht</b> <i>Surveillance brief report</i>	 Product Service
--	--	---

<b>Fertigungsstätte:</b> <b>Factory:</b>	TS3 Technology, Inc. (90503) 4855 Alpine Drive Stafford TX 77477 USA
---	--

<b>Lizenzinhaber:</b> <b>Licence holder:</b>	Hart InterCivic 1500 Wells Port Drive Austin, TX 78728
---	--

<b>FST-Beauftragter:</b> <b>Factory representative:</b>	Mark Hoffman
--	--------------

<b>Inspektionsgrundlage:</b> <b>Inspection requirements:</b>	Gesetzliche Grundlagen (z.B. ProdSG) TÜV SÜD Product Service „Prüf- und Zertifizierungsordnung“ Legal requirements (e.g. ProdSG) TÜV SÜD Product Service "Testing and Certification Regulations"
---	---

<b>Produkte:</b> <b>Products:</b>	Voting devices
--------------------------------------	----------------

<b>Art der Inspektion:</b> <b>Type of inspection:</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Erstbesichtigung / First Inspection <input type="checkbox"/> Follow-up
--	---

<b>Inspektor:</b> <b>Inspector:</b>	Ronald Birrell
--	----------------

<b>Zertifiziertes QM-System:</b> <b>Certified QM-System:</b>	by TPS      by others      without <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
---	---

Die stichprobenartige Überprüfung der Fertigungsstätte und der zertifizierten Produkte führte zu folgendem Ergebnis:  
 The following results were obtained during the spot check assessment of the factory and the certified products:  
 Es wurden 0 Abweichungsberichte erstellt (siehe Anlage).  
 non compliance reports were issued (see attachment).

**Bewertung der Fertigungsstätte entsprechend TPS\_P\_09.51 Abschnitt 5.7 /**  
**Evaluation of the factory according to TPS\_P\_09.51 subclause 5.7**

<input checked="" type="checkbox"/> positiv/positive (A and B - minor faults)	-	-
<input type="checkbox"/> negativ/negative 2 months (C - major faults)	Verification of corrective actions is necessary before issuing an attestation- date see NC reports	-
<input type="checkbox"/> negativ/negative 1 week (D - safety related faults)	Verification of corrective actions is necessary before issuing an attestation - date see NC reports	Certification body must be informed
<input type="checkbox"/> negativ/negative (E - very inadequate)	see NC report(s)	Certification body must be informed
<input type="checkbox"/>	Rücksprache mit der jeweiligen Fachabteilung von TÜV Product Service erforderlich Contact with TÜV Product Service product department is necessary	

Nächstes Follow-up findet statt : Mar 2015  
 Next follow up will be scheduled for:

Aufbewahrungsort der Follow-up Dokumentation:      Niederlassung: NBL      Abt: PSS  
 Filing of follow up documentation:      Branch:      Dept.

Eine Kopie dieses Berichtes erhält der Hersteller/ Zertifikatsinhaber.  
 A copy of this report should be handed to the manufacturer/certificate holder.

2014 12 27  
 Datum / Date

  
 Inspektor / Inspector

  
 Für den Hersteller/Zertifikatsinhaber/FST-Beauftragter  
 For the manufacturer/certificate holder/ authorized factory representative